STYLE
MADE IN HOLLAND

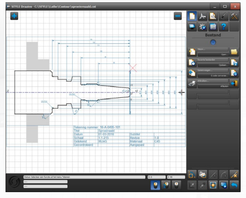
Tours CNC STYLE

Les meilleurs tours pour les petites séries

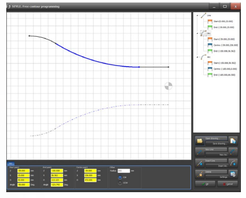
Constructeur de machines depuis 1991

Tours CNC STYLE

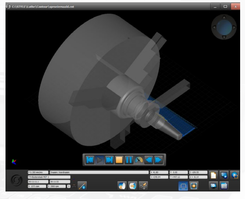
Les meilleurs tours pour les petites séries



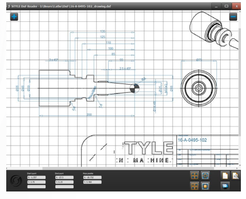
Programmation facile et rapide



Contours libres avec un minimum de données

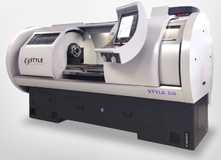


Simulation 3D pour un calcul des temps et une validation visuelle



Importation directe des DxF depuis votre logiciel de dessin

STYLE 350



STYLE 510

STYLE 750

STYLE 1200

Système de programmation simple, facile et intelligent

- Une gamme étendue de fonctions CN
- Programme de simulation 3D
- Interface graphique tactile
- Importation des fichiers DXF
- Contours libres avec un minimum de données
- Importation, édition et exécution directe des programmes en code ISO
- Apprentissage via des raccourcis et des touches de programmation directe pour une mise en œuvre rapide.
- Pratiquement aucune limite à la taille des programmes
- Programmation directe sans aucune connaissance du code ISO
- Fonction de réparation des filetages et prototypage.
- Version déportée sur PC

Les meilleurs tours pour les petites séries

- Pour les pièces unitaires et les petites séries
- Contrôleur intuitif et facile
- Conception moderne et ergonomique
- 6 modèles de 350 à 1200 mm de passage
- Entre pointe de 850 à 5000 mm
- Glissières précises à doubles diamants
- Bâtit en fonte nervurée d'une stabilité éprouvée.
- Carénage intégral, conforme à la norme CE
- Opérations facilitées par une accessibilité optimale
- Conçu et développé aux Pays Bas
- Produit et contrôlé au Pays Bas
- De nombreuses options sont disponibles

Constructeur de machines depuis 1991

Séries STYLE 350-1200

Spécifications techniques

Machine		STYLE 350	STYLE 510	STYLE 650	STYLE 750	STYLE 1000	STYLE 1200
Passage sur le banc	mm	380	510	650	750	1000	1200
Passage sur le chariot	mm	190	300	430	530	710	910
Entre pointe	mm	850	1350 / 1850	900 / 1900 / 2900 / 3900		2200 / 3200 / 4000 / 5000	
Largeur du banc	mm	305	330	450	450	560	
Poids admissible entre pointes	kg	300	600 / 750[1]	1500 / 2000[1]	1500 / 2000[2]	3200 / 3500[2]	
Broche de tournage							
Puissance de la broche (S6)	kW	5.5 / 7.5	7.5 / 11	23 / 27.5 / 35	23 / 27.5 / 35	27.5 / 35	
Alésage de broche	ø mm	54	80 / 102	105	105 / 155 / 180 / 230	155 / 250 / 305	
Couple maximal disponible à la broche (S6)	Nm	373 / 509	718 / 1050 (80)	3450 / 4140 / 7900 (105)	4090 / 4870 / 9290 (155)	22725 / 43385 (155)	
avec boite de vitesse			1180 (102)		5875 / 11217(180/230)	43730 / 83490 (250/305)	
Vitesse maximale à la broche	rpm	3000 / 4000	2500 (80) / 2100 (102)	2000 (105) 1500 (155)	1250 (180) 1000 (230)	600 / 800 (155/250/305)	
Cône de broche		D1-6	D1-8	D1-11	D1-11 / A2-11 / A2-15	A2-11 / A2-15 / A2-20	
Axes X et Z							
Vis à billes X	mm	25	25	32	32	40	40
Vis à billes Z	mm	40	40	50	50 / 63	63	63
Déplacement rapide	m/min	8	8	8	8	8	8
Déplacement travail	mm/min	0.01 - 1000	0.01 - 1000	0.01 - 1000	0.01 - 1000	0.01 - 1000	0.01 - 1000
Contre pointe							
Fourreau	ø mm	54	75 / 80[1]	105 / 125[1]	105 / 125[1]	125 / 165[1]	125 / 165[1]
Course	mm	100	150	225	225	275	275
Cône Morse	MT	4	5	5	5 / 6	6	6
Général							
Poids	kg	2000	2700 / 3250	4700 / 5700 / 6800 / 7900		7000 / 8200 / 9000 / 10000	
Dimensions (L/l/H)	m	2.5 x 1.8 x 1.8	3.2 x 1.8 x 1.8 (1350)	3.1 x 2.3 x 2.2 (900)		4.5 x 2.8 x 2.4 (2200)	
			3.7 x 1.8 x 1.8 (1850)	4.1 x 2.3 x 2.2 (1900)		5.5 x 2.8 x 2.4 (3200)	
				5.1 x 2.3 x 2.2 (2900)		6.3 x 2.8 x 2.4 (4000)	
				6.1 x 2.3 x 2.2 (3900)		7.3 x 2.8 x 2.4 (5000)	
Options							
Changement de vitesse automatique		-	-	Standard	Standard	Standard	Standard
Convoyeur à copeaux		Options	Options	Standard	Standard	Standard[3]	Standard[3]
Changeur d'outil automatique		Options	Options	Options	Options	Options[2]	Options[2]
Indexation de la broche		-	-	Options	Options	Options	Options
Tourelle motorisée		-	-	Options	Options	Options[4]	Options[4]
Lunette fixe 3 points	ø mm	10-150	20-150 / 10-300	50-300 / 60-400	50-300 / 60-400	50-380 / 380-650 / 650-800 (1200)	
Lunette à rouleaux	ø mm	-	-	-	380-500	470-700	470-700

[1] Pour des poids supérieurs, la distance entre pointes est de 1200/1700 [2] Possible avec pointes renforcées
[3] Deux convoyeur de copeaux standard [4] Changeur d'outils automatique en position frontale de l'axe X

STYLE CNC Machines BV Photos et specifications non contractuelles © 2015 STYLE CNC Machines BV

STYLE
MADE IN HOLLAND

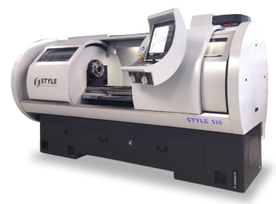
Service

La machine, le contrôleur et la maintenance sont assure par STYLE. Avec une machine STYLE, vous bénéficiez d'une équipe technique expérimentée, d'un stock permanent de pièces détachées et d'un service SAV toujours disponible pour vos servir.

Le réseau d'agence Style vous apporte toujours le meilleur service et les meilleures formations pour vos machines.

Votre Agent agréé

STYLE CNC Machines	Pays-Bas
STYLE CNC Machines BE	Belgique et G.D. Luxembourg
STYLE CNC Machines CZ	République Tchèque et la Slovaquie
STYLE CNC Machines PL	Pologne



Tours STYLE 350-1200

Les meilleurs tours pour les petites séries

Faiseuses STYLE BT 600-3000

Les meilleures fraiseuses pour les petites séries

Correspondance
PO box 136
3750 GC Bunschoten
Pays-Bas

Usine et hall de démonstration
Nijverheidsweg 15
3751 LP Bunschoten
Pays-Bas

T +31 33 - 205 25 00
E info@stylecncmachines.fr
I www.stylecncmachines.fr